

CHATRA
TALIE SANAT

چترا طیعه صنعت

- ◀ خدمات برش لیزر فایبر
- ◀ خدمات پانچ سی.ان.سی
- ◀ خدمات خم سی.ان.سی
- ◀ خدمات رنگ الکترواستاتیک
- ◀ خدمات تزریق فوم پلی یورتان

- ◀ انواع قطعات و جعبه های فلزی
- ◀ انواع رک های سرور , شبکه
- ◀ انواع کابینت های INDOOR و OUTDOOR
- ◀ انواع بدنه ATM و TVM
- ◀ انواع کیوسک های بانکی , اطلاع رسانی
- ◀ انواع بدنه دیسپنسر , کمپرسور
- ◀ انواع صندوق امانات بانک

☎ ۰۲۱۷۶۲۱۸۱۶۱/۸ - ۰۹۱۲۰۳۷۴۶۲۴

✉ info@chatra.co

🌐 www.chatra.co

🏠 تهران, جاده آبعلی, شهرک صنعتی خرمدشت, خیابان هفتم غربی, پلاک ۸۶

رزومه شرکت

درباره شرکت :

شرکت چترا طلیعه صنعت در تاریخ ۱۳۸۵/۱۰/۰۱ فعالیت خود را تحت عنوان صنایع مهندسی چترا و با مدیریت آقای احمد طهماسبی در زمینه تولید مصنوعات فلزی با تاکید بر قطعات و محصولات فلزی مورد استفاده در صنایعی از قبیل صنعت مخابرات و انفورماتیک (رکهای شبکه، سابرک ها و...) بانکداری (بدنه خودپرداز، کیوسک های اطلاعاتی و...) سوخت رسانی (بدنه پمپ بنزین، بدنه پمپ گاز و ...) و بسیاری دیگر شروع به فعالیت نمود.

مدیریت متمرکز، پرسنل مجرب، تحقیق و توسعه، استفاده از آخرین تکنولوژی در خط تولید، و اهمیت به خدمات پس از فروش از جمله مهمترین عوامل موفقیت این مجموعه و رضایتمندی مشتریان ما محسوب میشود. چترا در تلاش مستمر است تا با ارائه راهکارهای بدیع به نیازهای مشتریان، اهداف سازمانی خود از جمله افزایش کارایی، بهبود مدیریت و تسریع پاسخگویی به مشتریان عزیز را محقق سازد.

مشخصات قانونی شرکت :

تاریخ ثبت : ۱۳۹۱/۰۱/۲۷
نوع شخصیت : حقوقی
محل ثبت : پردیس
نوع مسئولیت : مسئولیت محدود
سرمایه ثبت شده : یک میلیارد ریال
شماره ثبت : ۵۲۹
سهام داران : احمد طهماسبی (۸۰%) معصومه حاجی احمد (۲۰%) مدیر عامل : احمد طهماسبی
مرکز اصلی شرکت و کارخانه : تهران، جاده آبعلی، منطقه صنعتی خرمدشت، بلوار اصلی، کوچه ۷ غربی، پلاک ۸۶

بازه قانونی فعالیتهای شرکت بر اساس بند ۲ اساسنامه :

ارائه کلیه فعالیت های تولیدی و بازرگانی، طراحی و اجرا و ساخت کلیه جعبه های فلزی در انواع و مدل ها و طرح های مختلف ،طراحی و اجرا و ساخت کلیه رک های (تابلو برق) فضاهای بسته و با خرید و فروش کلیه کالاهای مجاز بازرگانی و ماشین آلات صنعتی، اخذ و اعطای نمایندگی، اخذ وام و تسهیلات به صورت ارزی و ریالی، شرکت در کلیه نمایشگاه های عمومی و تخصصی و شرکت در مناقصات و مزایادات دولتی و خصوصی

اهداف و سازمانی :

- ◀ افزایش سطح رضایتمندی مشتریان.
- ◀ کوشش در رشد و تعالی حضور شرکت در تمامی زمینه های کاری مرتبط.
- ◀ پیشی گرفتن از رقبای حرفه ای و رقابت در بازار بر مبنای دو اصل توانمندی و کیفیت.
- ◀ توسعه کمی و کیفی منابع مورد نیاز در حوزه های نیروهای انسانی، ماشین آلات، سخت افزار و نرم افزار.
- ◀ توسعه مشارکت و تقویت مسئولیت پذیری در همه کارکنان در مقابل مشتریان، همکاران و تمامی طرف های ذینفع.
- ◀ آموزش مستمر مدیران و همکاران شرکت و ارتقای سطح دانش و آگاهی های تکنیکی و کیفیتی مرتبط با فعالیتهای آنها.
- ◀ برنامه ریزی و اقدام منظم و مداوم بمنظور پیشگیری از وقوع حوادث ناشی از کار و کنترل عوامل زیان آور محیط کار.
- ◀ برنامه ریزی و اقدام منظم و مداوم به منظور پیشگیری از آلودگی های محیط زیست و کاهش مصرف منابع طبیعی.

چشم انداز شرکت :

- ◀ استقرار سیستمهای مدیریتی و کیفی با توجه استانداردهای جهانی
- ◀ شرکت در خودکفایی کشور در زمینه های تکنولوژی و فناوری
- ◀ ایجاد اشتغال و سهمیم بودن شرکت در توسعه اقتصادی پایدار در کشور
- ◀ بومی سازی دانش تکنولوژیک و مدیریتی در راستای ارتقای سطح دانش کشور

خدمات ارائه شده توسط شرکت :

- ◀ خدمات پانچ و پرس بر مبنای فناوری سی.ان.سی (C.N.C Punch Press)
- ◀ خدمات خم بر مبنای فناوری سی.ان.سی (Press Brake Bending C.N.C)
- ◀ خدمات برش لیزر فلزات بر مبنای فناوری لیزر فایبر (Fiber Laser Cutting)
- ◀ خدمات پوشش و رنگ پودری بر مبنای فناوری الکترواستاتیک (Electro Static Powder Coating)
- ◀ خدمات تزریق فوم پلی یورتان

توانایی های تولیدی شرکت :

- ◀ انواع قطعات و جعبه های فلزی و آلومینیومی
- ◀ انواع رک های سرور، شبکه
- ◀ انواع کابینت های فضای باز (Outdoor) و فضای بسته (Indoor)
- ◀ انواع بدنه خودپرداز (A.T.M) و فروش خودکار بلیط (T.V.M)
- ◀ انواع کیوسک های بانکی و اطلاع رسانی ، صندوق امانات بانکی
- ◀ انواع تابلو برق و کنترل
- ◀ انواع کیس رایانه و کیس های سرور رکمونت و بدنه منبع تغذیه بدون وقفه (U.P.S)
- ◀ انواع بدنه جایگاه سوخت، دیسپنسر، کمپرسور
- ◀ انواع بدنه لوازم آشپزخانه مانند هود آشپزخانه

امکانات تولیدی شرکت :

امکانات محیطی

مساحت کل	۵۶۰۰ متر مربع
مساحت فضای تولید	۳۰۰۰ متر مربع
مساحت فضای بسته بندی و مونتاژ	۱۵۰۰ متر مربع
مساحت فضای طراحی و مهندسی	۵۰ متر مربع
مساحت انبار ها	۷۰۰ متر مربع
مساحت فضای اداری	۳۵۰ متر مربع

امکانات مکانیزه و تکنولوژیک

دستگاه پانچ C.N.C شرکت AMADA ژاپن	۳ دستگاه
دستگاه خم C.N.C شرکت AMADA ژاپن	۸ دستگاه
دستگاه برش لیزر FIBER	۳ دستگاه
خط پاشش رنگ پودری به روش الکترواستاتیک	۲ دستگاه
دستگاه پرس برک N.C	۷ دستگاه
دستگاه پرس	۸ دستگاه
دستگاه تزریق فوم پلی یورتان	۱ دستگاه
دستگاه قلاویز کاری	۴ دستگاه
دستگاه نقطه جوش	۴ دستگاه
دستگاه جوش CO2	۶ دستگاه
دستگاه جوش آرگون	۲ دستگاه
قدرت انشعاب برق	۳ فاز ۲۰۰ آمپر

امکانات نرم افزاری شرکت

بستر نرم افزاری شبکه و کاربری	۱۱ Windows Server
نرم افزار C.N.C (پانچ و خم)	CNCKAD METALIX
نرم افزار C.N.C (برش لیزر)	LANTEK EXPERT ۲۰۱۴

SOLIDWORKS ۲۰۱۷
CATIA ۷۵-۶
AUTOCAD ۲۰۱۷
COREL DRAW ۲۰۱۷
ADOBE ILLUSTRATOR CC
ADOBE PHOTOSHOPCC

نرم افزار طراحی سه بعدی
نرم افزار طراحی سه بعدی و چرخه عمر محصول
نرم افزار طراحی دو - سه بعدی
نرم افزار طراحی گرافیک وکتور
نرم افزار طراحی گرافیک وکتور
نرم افزار طراحی گرافیک راستر

نیروی انسانی و عناصر کلیدی شرکت :

این شرکت دارای ۸۰ نفر نیروی انسانی با میانگین سابقه کاری ۱۵ سال بوده که ۶۵ نفر در بخش تولید ، مونتاژ ، پشتیبانی و ۱۵ نفر در بخش اداری و ستادی در ۲ شیفت کاری روز کار (۱۲ ساعت) / شب کار (۹ ساعت) مشغول به کار می باشند .

مدیر عامل
مدیر فروش
مدیر کارخانه
مدیر تولید
مدیر IT

احمد طهماسبی
تهمینه حقی
محمد طهماسبی
کریم شهبازی
محمد رضا افراسیاب

برخی از تولیدات در زمینه قطعات خودرو :

- ◀ قامه فنر بادی ایران خودرو دیزل
- ◀ ریلی صندلی وانت مزدا گروه بهمن
- ◀ لچکی شیشه عقب رنو سایپا
- ◀ جلو داشبورد اتوبوس شهاب خودرو
- ◀ قطعات کمبایت سازی اراک
- ◀ قطعات زامیاد شرکت بهنگام آفرین
- ◀ قطعات کامیون سایپا دیزل
- ◀ قطعات اتوبوس زرین خودرو

گواهینامه های اخذ شده بین المللی توسط شرکت :

- ◀ گواهینامه سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت حرفه ای OHSAS ۱۸۰۰۱
- ◀ گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت ISO ۹۰۰۱
- ◀ گواهینامه سیستم مدیریت زیست محیطی ISO ۱۴۰۰۱
- ◀ گواهینامه سیستم رضایت مشتریان ISO ۱۰۰۰۴

استراتژی شرکت :

استراتژی بلند مدت

مدیریت شرکت با تاکید بر نگرش جلب رضایت مشتریان، بهینه سازی مستمر در فرآیندهای ارائه محصولات، ارتقاء کیفیت در مراحل تولید و سیستم های حاکم بر شرکت، حفظ محیط زیست، صیانت از انسان ها و همکاری و شرکت کارکنان، در خصوص موارد مندرج را، سرلوحه وظایف خویش قرار داده و ضمن تعهد به موارد فوق و پایبندی به الزامات قانونی و مالی و سایر الزامات، همچنین تعهد به کاهش ریسک ها و خطرات بهداشتی، ایمنی و زیست محیطی ناشی از فعالیت ها، خدمات و محصولات به پایین ترین حد ممکن، اعتقاد دارد که کارکنان سازمان که به عنوان با ارزشترین سرمایه این شرکت محسوب می-شوند، وظیفه خود خواهند دانست که با درک کامل انتظارات مشتریان و سایر طرف های ذینفع در جهت رسیدن به اهداف سازمانی تلاش نمایند. مدیریت شرکت چترا طیعه صنعت برای رسیدن به موارد فوق به استفاده از سیستم های نوین مدیریتی و فناوری های مورد استفاده در تولید و آموزش و ارتقاء دانش کارکنان تاکید می نماید. خواسته های مشتری و استانداردهای تولید را انجام می دهد. این کنترل ها از کنترل بر مواد اولیه تا کنترل محصول نهایی به کمک ابزار های کنترلی موجود در آزمایشگاه و خط تولید صورت می پذیرد .

مدرنیزاسیون سیستمی

یکی از جوانب پر اهمیت استراتژی شرکت چترا طیعه صنعت پیاده سازی و بهبود مستمر مدرنیزاسیون تشکیلاتی از طریق تعریف و اجرای گردش کار بر طبق الگوریتم ها، روش ها و دستورالعمل های منطقی بوده، که بر مبنای چرخه PDCA مدیریت و نظارت میشوند، تا امکان ارتباط بین بخشهای مختلف شرکت و نیز ارتباطات بین واحدهای داخلی و واحدهای متناظر در سازمانها، شرکت های همکار، کارفرما و پیمانکار را از یک سیستم قاعده مند برخوردار نماید.

ارتقاء ماشین آلات و سخت افزار تولیدی

با توجه به رشد روز افزون فناوری و تغییر استاندارد های جهانی بر مبنای این فناوری ها شرکت چترا طیعه صنعت می کوشد با به کارگیری فناوریهای بروز از طریق ارتقاء ماشین آلات و سخت افزارهای متنوع در امر تولید و ارائه خدمات اهداف سازمانی خود را محقق نموده و با کمترین خطا، زمان کار و مصرف انرژی بهترین کیفیت و سرعت در تحویل را محقق سازد.

استقرار و بهبود سامانه کنترل کیفیت

خط مشی کنترل کیفیت چترا طیعه صنعت بر اساس رضایتمندی مشتری و دستیابی به بازارهای جهانی تدوین شده است و در جهت دستیابی به این موارد برنامه های لازم را تدوین کرده است. واحد توسعه و پژوهش با بهره گیری از مهندسين مجرب علاوه بر نظارت بر پروسه طراحی، مشاوره های مناسبی نیز در راستای کمک به مشتریان برای ارائه یک محصول مناسب ارائه می دهد. واحد کنترل کیفیت چترا طیعه صنعت، بازرسی های مناسب را در تمامی مراحل تولید محصول به منظور انطباق با خواسته های مشتری و استانداردهای تولید را انجام می دهد. این کنترل ها از کنترل بر مواد اولیه تا کنترل محصول نهایی به کمک ابزار های کنترلی موجود در آزمایشگاه و خط تولید صورت می پذیرد.

ارتقا مستمر دانش انباشته سازمانی

بدون شک دانش و تجربه انباشته یکی از مهمترین و گرانبهارترین دارایی های هر شرکت است و لذا شرکت چترا طیعه صنعت کوشیده تا از طریق بهبود رفتارهای سازمانی و رویه های انجام کار، امر مدون سازی اسناد و مدارک انباشت دانش و تجربه سازمانی را بهبود بخشیده و فرایند استفاده از دانش و تجربه را در مراحل آتی امکان پذیر سازد. همچنین با انجام آموزشهای حرفه ای تخصصی دوره ای و حین کار تلاش شده سیستمی نظامند جهت ارتقاء دانش شرکت تدوین گردد.